***Fresado de chaveteros***

Los chaveteros son ranuras cortadas en ejes y en partes que son fijas al eje. Este programa le mostrará a sus técnicos cómo maquinar chaveteros usando la fresadora vertical.

* Precauciones de seguridad
* Maquinado de chaveteros en un eje
* Maquinado de chaveteros internos en un hueco

Ranurado de chaveteros. Se utilizan fresas cilíndricas con mango, conocidas en el argot como bailarinas, que pueden cortar tanto en dirección perpendicular a su eje como paralela a este.

Se denomina chaveta a una pieza de sección rectangular o cuadrada que se inserta entre dos elementos que deben ser solidarios entre sí para evitar que se produzcan deslizamientos de una pieza sobre la otra. El hueco que se mecaniza en las piezas acopladas para insertar las chavetas se llama chavetero.

El chavetero en los agujeros se realiza con máquinas mortajadoras o [brochadoras](http://es.wikipedia.org/wiki/Brochadora) si se trata de fabricación de grandes series, y los chaveteros en los ejes se mecanizan en [fresadoras](http://es.wikipedia.org/wiki/Fresadora) universales con fresas circulares.

Ejemplo de mecanismos que tienen insertada una chaveta, son [ejes](http://es.wikipedia.org/wiki/Eje) de motores eléctricos y la [polea](http://es.wikipedia.org/wiki/Polea) que llevan acoplada, los [engranajes](http://es.wikipedia.org/wiki/Engranaje) que no son locos también llevan insertada una chaveta que les fija al eje donde se acoplan.

El volante de dirección de los vehículos también llevan insertados una chaveta que les une al árbol de dirección.

Cuando se trata de transmitir esfuerzos muy grandes se utiliza un sistema que puede considerase de chavetas múltiples y es que se mecaniza un estriado en los ejes que se acoplan al estriado que se mecaniza en los [agujeros](http://es.wikipedia.org/w/index.php?title=Agujero&action=edit&redlink=1).

